

ESPECIFICACIONES

Ciclo Termodinámico	Diesel 4 stroke	
Tratamiento de aire	TAA	
Cilindros	6L	
Diámetro x Carrera (mm)	104 X 132	
Cilindrada total (l)	6,7	
Válvulas por cilindro (n°)	2	
Sistema de inyección	M	
Regulador de la velocidad	mechanical	
Sistema de refrigeración	liquid (water - paraflu 50%)	
Sentido de rotación (lado volante)	CCW	
Especificaciones del aceite	ACEA E3-E5	
Consumo de aceite	<0,1	
Especificaciones del combustible	EN 590	
Intervalo de mantenimiento del aceite y el filtro de aceite antes de su sustitución [***] (horas)	800	
Consumo específico de combustible en:	1500	1800
- Stand-By l/h (g/kWh)	-	-
- 100% load l/h (g/kWh)	36,6 (197)	-
- 80% load l/h (g/kWh)	29,4 (198)	-
- 50% load l/h (g/kWh)	18 (194)	-
ATB (sin capó) (°C)	60	-
Capacidad refrigerante: motor + radiador (l)	~ 25,5	
Capacidad refrigerante: solo el motor (l)	~ 10,5	
Capacidad total del sistema de aceite lubricante incluidos tubos, filtros, etc. (l)	~ 17,2	
SISTEMA ELÉCTRICO	12	
Baterías de arranque: capacidad recomendada (Ah)	1x100	
Corriente de descarga (EN50342) A	650	
Arranque en frío: sin precalentamiento (°C)	-10	
Arranque en frío: con precalentamiento (°C)	-25	

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones (LxAxAl.)	1697 X 789 X 1318
Peso en seco (including cooling package)	Kg 640

RENDIMIENTO

Regímenes del motor ¹	1500 rpm		1800 rpm	
	PRINCIPAL	STAND-BY	PRINCIPAL	STAND-BY
Potencia nominal kWm ²	149	165	-	-

¹ Ratings in accordance with ISO 8528. For duty at temperature over 40°C and/or altitude over 1000 meters must be considered a power derating factor. Contact the FPT sales organization.
² Net power at flywheel available after 50 hours running with a ±3% tolerance.

POTENCIA PRINCIPAL: La potencia principal es la potencia máxima disponible con cargas variables durante un número ilimitado de horas. La potencia media de salida durante un período de funcionamiento de 24 horas no debe superar el 80 % de la potencia principal declarada entre los intervalos de mantenimiento prescritos con unas condiciones ambientales estándar. Es aceptable una sobrecarga del 10 % durante 1 hora cada 12 horas de funcionamiento.

POTENCIA EN STAND-BY: La potencia en stand-by es la potencia máxima disponible durante un periodo de 500 horas/año con un factor de carga medio del 90 % de la potencia en stand-by declarada. Para este uso no es aceptable ningún tipo de sobrecarga.

POTENCIA CONTINUA: Póngase en contacto con el departamento de ventas de FPT.

Leyenda

Cilindros	Tratamiento de aire	Sistema de inyección	Normas de emisiones
L (En línea) V (configuración de 90° en "V")	TAA (Turbocomprimido con intercambiador de calor aftercooler) TC (turbocomprimido)	M (Mecánico) ECR (Common Rail electrónica) EUI (Inyector de unidad electrónica)	I-EGR (EGR internos)

PARA INFORMACIÓN SOBRE LOS VALORES NOMINALES DISPONIBLES QUE NO SE MENCIONAN EN ESTE DOCUMENTO, PÓNGASE EN CONTACTO CON LA RED DE VENTAS DE FPT INDUSTRIAL O VISITE NUESTRO SITIO WEB WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

NA (aspirado naturalmente)

FPT INDUSTRIAL OFRECE LA MAYOR OFERTA DE OPCIONES DE CONFIGURACIÓN DE MOTORES CONFORME A LOS REQUISITOS ESPECÍFICOS DEL CLIENTE DENTRO DEL SUMINISTRO DE MOTORES. PARA SABER MÁS SOBRE LAS CONFIGURACIONES Y ACCESORIOS DISPONIBLES

www.fptindustrial.com



Publication P4A06N022E - 01.14
Specifications subject to change without notice.
Illustrations may include optional equipment.

CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR

FPT engine N67 TM4 equipped with:

- Mounted radiator incorporating air-to-air charge cooler
- Mounted belt driven pusher fan
- Fan guard
- Mounted air filter with replaceable cartridges
- Fuel filter
- Primary fuel filter/water separator
- Replaceable oil filter
- Front engine mounting brackets
- Flywheel housing SAE3 and flywheel 11" 1/2
- Re-directable exhaust gas elbow
- Recircled oil breather system
- Oil dipstick
- HWT and LOP sensors
- 12Vdc electrical system
- User's handbook

THE ENGINE IS SUPPLIED WITHOUT LIQUIDS

EQUIPO OPCIONAL

On request the engine can be supplied with:

- Oil drain pump
- Oil drain valve
- 120/230 Volt water jacket heater
- WT and OP sensors for gauges
- Low water level sensor
- Turbo and exhaust gas guards
- Exhaust gas flexible joint
- 24Vdc electrical system

PARA INFORMACIÓN SOBRE LOS VALORES NOMINALES DISPONIBLES QUE NO SE MENCIONAN EN ESTE DOCUMENTO, PÓNGASE EN CONTACTO CON LA RED DE VENTAS DE FPT INDUSTRIAL O VISITE NUESTRO SITIO WEB WWW.FPTINDUSTRIAL.COM